

PRES GÜÇ ÖLÇÜM SİSTEMLERİ



FAM PRESSGUARD PRES GÜÇ ÖLÇÜM VE İZLEME

Form Atılım Makine, pres tonaj ölçümünü anlık ve sürekli izlenebilir yapabilen sistemler kurmaktadır. Presler model ve özelliklerine göre tasarımda belirli ton baskı gücüne göre üretilmektedir. Ancak parça şekillendirme uygulamalarında, anlık olarak güç ve tonaj değerlerinin görülebilmesi hem parça hem de pres ömrü açısından kritik öneme sahiptir.

Gücün sürekli izlenebilmesi presin zorlanma değerlerini belirleyerek, üst güç aşım sınırı konulabilmesini mümkün kılmaktadır. Üst alarm değeri aşıldığında, PressGuard sayesinde pres otomatik durdurulabilmekte veya operatöre görsel ve sesli alarm verebilmektedir. Benzer şekilde bir alt alarm sınırı da parçanın mevcut olmadığı veya yetersiz güç durumlarını uyarabilmektedir.

Presin güç ölçüm ve izlemesi sayesinde kalıp ömrünün uzatılması ve gerekli görülür ise tasarım değişiklikleri yaparak uygun şekillendirme işlemlerinin belirlenmesi, işlem iyileştirmeleri için faydalı olmaktadır.

PRES TONAJ İZLEME

- Anlık Toplam Güç Değeri İzleme
- Her Kolonda Ayrı Güç Değeri
- Yüksek Tonaj Üst Alarm
- Alt Alarm Düşük Güç Sınırı
- Güç Eğrisi İzleme

Özellikleri ile

- Kalıp Ömrünü Uzatmak
- Kalıp Tasarımını İyileştirmek
- Pres Sıkışmalarını Engellemek
- Pres Bakım Sürelerini Uzatmak
- Parça Kalite Takibini Yapmak

Mümkündür.



Pres sıkışma ve zorlanmalarının önüne geçerek daha uzun süre bakım gerekmeden çalışmak mümkündür. Pres sıkışmalarından kaçınabilmek uzun duruş ve bazı durumlarda kalıp kayıplarını engellemektedir.

Güç ölçüm sistemi sayesinde milisaniyeden daha hızlı ölçüm değeri takibi yapabilen dokunmatik ekranlı ölçüm ve kontrol ekranında güç eğrisi de görülebilmektedir. Bu eğrinin takibi de parça kalite kontrolü veya aşırı güç haricindeki tüm baskı hatalarının belirlenmesi için kritik önemdedir.

Her bir vuruş için toplam güç değerleri kayıt edilmektedir. Tüm şekillendirme kuvvet eğrileri ürün ve tarih, saat bazında veri olarak saklanmaktadır. Ayrıca oluşan alarmlar geçmişe dönük incelenebilir.

KALİBRASYON

Sistemin kurulumunu takiben pres kalibrasyonu yapılabilir. Bu amaçla Form Atılım Makine özel yük hücreleri ile pres kalibrasyon ölçümüne yardımcı olmaktadır. İşletme ile birlikte presin tasarıma uygun şekilde yük hücrelerinin yerleşimi için gerekli aparatlama planlanmakta ve uygulanmaktadır.

Pres güç ölçüm sistemi kalibrasyon değerleri ile kontrol edilmekte ve sonrasında sürekli ve anlık değerleri gösterecek şekilde ayarları tamamlanmaktadır.



Form Atılım Makine işletmenizdeki pres veya benzeri parça şekillendirme güç uygulamalarında yerinde inceleme yaparak daha detaylı bilgi verebilmektedir.

FORM ATILIM MAKİNE LTD.

Beşiktaş Cad. No.29 K.5 Beşiktaş 34357 İstanbul

Tel.: 212 227 80 61 Fax : 212 - 227 80 62 Email : form@formmak.com

www.formmak.com

